

Váš dopis zn.
Ze dne 27. 1. 2022
Naše zn. 15867/2022-SŽ-GŘ-O13
Listů/příloh 2/0

Vyřizuje Ing. Petr Szabó
Telefon +420 972 325 155
Mobil +420 724 039 971
E-mail szabo@spravazeleznic.cz

Datum 21. února 2022

Tým dopravního inženýrství s. r. o.
Ing. Václav Kovařík
Moskevská 532/60
101 00 Praha 10

Na vědomí:

OŘ Hradec Králové, ST Liberec
Robert Bayer, DiS.

Výjimka č. 22/2 z předpisu SŽDC S3/2 Bezstyková kolej, článek 138

Na základě Vaší žádosti **uděluji** v souladu s předpisem SŽDC N1 a čl. 7 předpisu SŽDC S3/2 **výjimku z čl. 138 z předpisu SŽDC S3/2 Bezstyková kolej.**

Místo uplatnění výjimky:

Trať regionální dráhy 507 00 Tanvald – Harrachov státní hranice;

TUDU 1671 Q1 – stávající vlečková výhybka PRECIOSA-Ornela a.s. (v současné době probíhá jednání o převodu majetku mezi Správou železnic a vlečkařem).

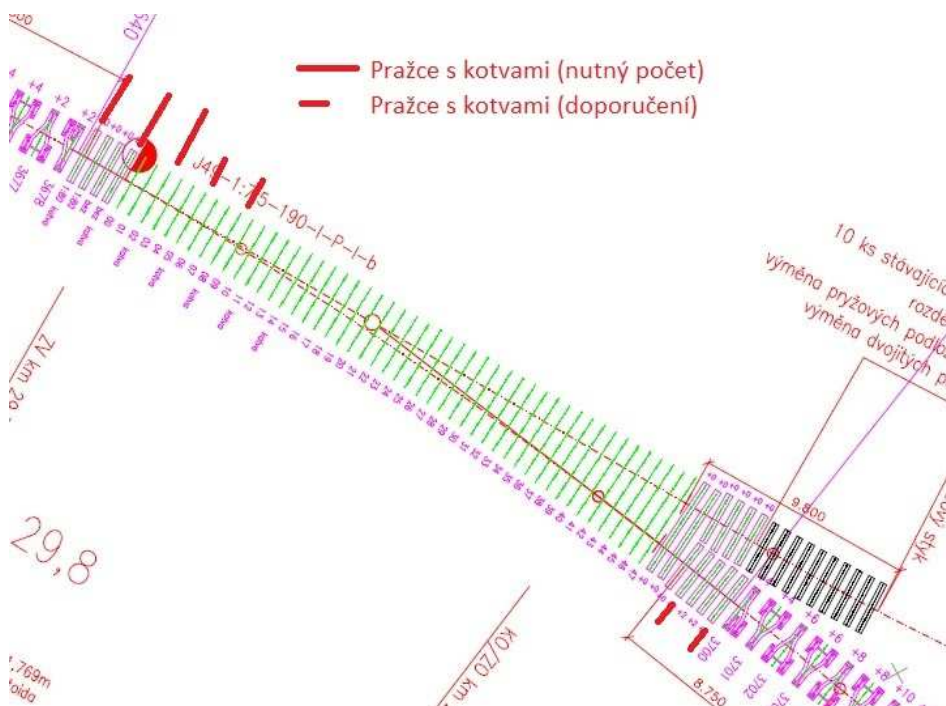
Akce „Oprava trati v úseku Tanvald – Kořenov“

Platnost výjimky:

Výjimka platí do doby nejbližší následné rekonstrukce/opravy uvedené výhybky.

Popis výjimky:

Za KV 1 v přímém směru budou, odchylně od ustanovení čl. 138 předpisu, přivařené kolejnice délky 9,8 m ukončující BK (ve vedlejším dopravním směru). Za koncovým stykem BK bude stykovaná vlečková kolej.



Podmínky k udělení výjimky:

- 1) Za KV směrem do vlečky bude použito na nových pražcích pružné upevnění, na ponechaných stávajících betonových pražcích bude v upevňovacích uzlech provedena výměna podložek pod patu kolejnic a dvojitých pružných kroužků;
- 2) OŘ Hradec Králové ST Liberec provede při svařování BK v dotčené výhybce kontrolu nastavení jazyků pro přivaření ke kontrolním štítkům na opornici vzhledem k aktuální teplotě kolejnic;
- 3) na koncovém styku BK bude použito plnoprofilových kolejnicových spojek;
- 4) místním správcem bude provedena kontrola nastavení koncové spáry vzhledem k aktuální teplotě kolejnic. Rozdíl mezi nastavením koncového styku levého a pravého kolejnicového pásu nebude větší než 2 mm;
- 5) přivařené kolejnice za KV v přímém směru budou upnuty při teplotě kolejnic 20 až 23°C.

Odůvodnění výjimky:

Vlečková kolej je stykovaná a svaření do BK není předmětem projektu. Dosavadní zkušenosti s obdobnými případy prokázaly, že u výhybek se zkrácenými přivařenými kolejnicemi nedochází k provozním problémům.

Další doporučení:

Vzhledem k povaze kolejového roštu s ocelovými pražci Y, kdy během roku dochází ve směrových obloucích malého poloměru k spojitému příčnému pohybu při změnách teplot, je žádoucí provést příčnou stabilizaci ve výměnové části výhybky a před ní a dále na krátkých pražcích za koncem výhybky v odbočném směru podle obrázku viz výše.

Výjimka platí výhradně při dodržení výše stanovených podmínek.

Útvary Správy železnic odpovědné za seznámení zaměstnanců se zněním této výjimky a projednaných míst a za kontrolu dodržování stanovených podmínek:

OŘ Hradec Králové ST Liberec.

Ing. Radek Trejtnar, PhD.
ředitel Odboru traťového hospodářství